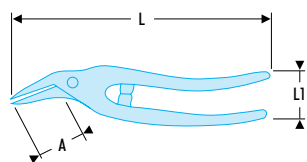


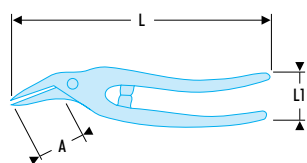
883 - Листовые ножницы для резки по профилю



- Губки очень хорошо продуманной формы, позволяют резать листовую металл точно по заданному контуру.
- Стальные упоры.
- Левосторонняя резка: 883B.G.
- Правосторонняя резка: 883B.
- Правосторонняя резка высокой производительности: 883.32.
- Внешний вид: покрытие Ероху.

| ⇒ | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | Резущая способность Нерж. сталь [80 кг/мм ²] | Резущая способность Среднеуглеродистая сталь [мм] | ΔΔ [г] |
|---------------|--------|--------|----------|--|---|--------|
| 883B.G | 46 | 260 | 43 - 170 | 0,8 | 1,0 | 535 |
| 883B | 50 | 260 | 43 - 170 | 0,8 | 1,0 | 530 |
| 883.32 | 73 | 320 | 47 - 170 | 0,9 | 1,2 | 765 |

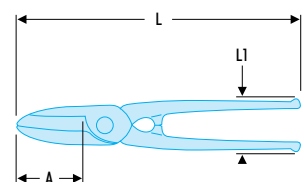
884 - Ножницы типа "свободный проход"



- Раствор их нижних губок позволяет разрезать на большой площади листового материала без остановки процесса по прямой линии, не деформируя обе кромки.
- Стальные упоры.
- Правосторонняя резка: 884B.
- Правосторонняя резка высокой производительности: 884.30.
- Внешний вид: покрытие Ероху.

| ⇒ | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | Резущая способность Нерж. сталь [80 кг/мм ²] | Резущая способность Среднеуглеродистая сталь [мм] | ΔΔ [г] |
|---------------|--------|--------|----------|--|---|--------|
| 884B | 40 | 260 | 43 - 130 | 0,8 | 1,0 | 670 |
| 884.30 | 52 | 300 | 45 - 150 | 0,9 | 1,2 | 840 |

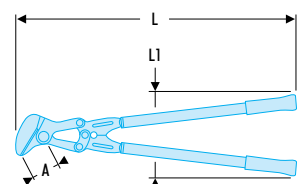
Универсальные ножницы «английского типа»



- 2 широкие режущие кромки.
- Толщина реза:
 - Нержавеющая сталь 80 кг/мм²: 0,5 мм.
 - Среднеуглеродистая сталь: 0,8 мм.
- Упоры из кованой стали.
- Внешний вид: покрытие Ероху.

| ⇒ | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | ΔΔ [г] |
|------------|--------|--------|----------|--------|
| 880 | 55 | 260 | 45 → 130 | 520 |

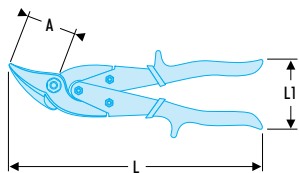
882A-884A - Двуручные ножницы



- Система, снижающая усилия.
- Упоры из кованой стали.
- Резущая способность при работе с вороненой листовой сталью 120 кг/мм²: 2 мм (Арт. 882A.65) и 2,5 мм (Арт. 884A.65).
- Внешний вид: оцинкованные режущие кромки, трубчатые рукоятки с неопреновыми ручками.
- Запасные резак:
 - 882A.L65 для 882A.65.
 - 884A.L65 для 884A.65.

| ⇒ | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | ΔΔ [кг] |
|----------------|--------|--------|-----------|---------|
| 882A.65 | 50 | 665 | 210 → 820 | 2,130 |
| 884A.65 | 48 | 660 | 200 → 790 | 2,400 |

■ Универсальные ножницы с правосторонней резкой

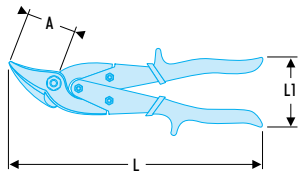


ASME B107.500

- Система, снижающая усилия.
- Кованные, термически обработанные и вороненые губки.
- Рукоятки в красной защитной оболочке с упором.
- Возврат раскрытия рукояток за счет вставленной пружины.
- Замок затвора.
- Режущая способность:
 - Нержавеющая сталь 80 кг/мм²: 0,8 мм.
 - Среднеуглеродистая сталь: 0,8 мм.

| 🔗 | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | ΔΔ [г] |
|-------------|--------|--------|----------|--------|
| 882A | 32 | 250 | 45 - 130 | 475 |

■ 982 - Усиленные ножницы для резки по профилю

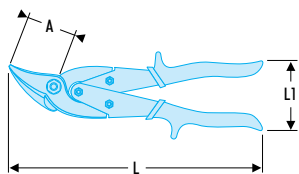


ASME B107.500

- Ножницы типа "свободный проход" с легкой насечкой на режущей кромке во избежание риска соскальзывания листового материала.
- Рычажная система снижения усилия резки и отвод губок за счет встроенной пружины.
- Кованая режущая кромка из хромомолибденовой стали
- Эргономичные двухкомпонентные рукоятки с противоскользящим покрытием.
- Стандартный цветовой код согласно направлению резки.
 - Красный: левосторонняя резка (Арт. 982.G).
 - Зеленый: правосторонняя резка (Арт. 982).
- Блокировка губок посредством защелки.
- Режущая способность:
 - Нержавеющая сталь 80 кг/мм²: 0,8 мм.
 - Среднеуглеродистая сталь: 1,2 мм.

| 🔗 | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | ΔΔ [г] |
|--------------|--------|--------|----------|--------|
| 982 | 45 | 245 | 65 - 190 | 380 |
| 982.G | 45 | 245 | 65 - 190 | 380 |

■ 985 - "Авиационные" ножницы



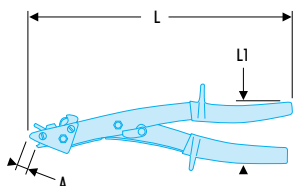
ASME B107.500

- Прикладываемое усилие для резки позволяет легко выполнять продолжительные работы.
- Рычажная система снижения усилия резки и раздвижение губок за счет встроенной пружины.
- Легкая насечка на режущей кромке во избежание риска соскальзывания листового материала.
- Кованая режущая кромка из хромомолибдена.
- Эргономичные двухкомпонентные рукоятки с противоскользящим покрытием.
- Нормализованный цветовой код согласно направлению резки:
 - Красный: левосторонняя резка (Арт. 985.LE).
 - Зеленый: правосторонняя резка (Арт. 985.RI).
 - Желтый: резка по прямой линии (Арт. 985.ST).
- Блокировка губок посредством защелки.
- Режущая способность:
 - Нержавеющая сталь 80 кг/мм²: 0,8 мм.
 - Среднеуглеродистая сталь: 1,2 мм.

| 🔗 | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | ΔΔ [г] |
|---------------|--------|--------|----------|--------|
| 985.LE | 55 | 255 | 60 - 150 | 400 |
| 985.RI | 55 | 255 | 60 - 150 | 400 |
| 985.ST | 55 | 255 | 65 - 165 | 390 |



Листорезные ножницы



- Раздвижение рукояток за счет встроенной пружины и система снижения усилия резки позволяет с легкостью выполнять резку по извилистому контуру, образуя стружку шириной 2,8 мм.
- Матричная система и режущая кромка позволяет дробить стружку по завершении резки.
- Верхние ножи разрезают проволоку из среднеуглеродистой стали толщиной максимум 2 мм и из низкоуглеродной стали толщиной максимум 2,5 мм.
- Замок затвора.
- Режущая способность:
 - Нержавеющая сталь 80 кг/мм²: 0,8 мм.
 - Среднеуглеродистая сталь: 1 мм.
- Запасной нож: 887A.L1.

| ⇒ | A [мм] | L [мм] | L1 [мм] | ΔΔ [г] |
|-------------|--------|--------|----------|--------|
| 887A | 7 | 260 | 45 - 110 | 520 |

990.В БОЛТОРЕЗЫ

Мощность

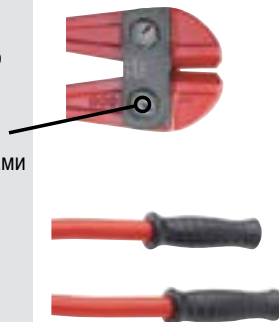
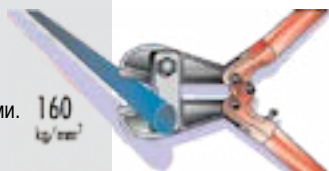
- Увеличенная режущая способность, сталь прочностью до 160 кг/мм².
- Имеются в наличии с коваными ручками.

Долгий срок службы

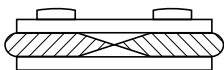
- Увеличенная прочность режущих кромок для большего срока службы.
- Особая обработка корпуса для оптимального уменьшения мертвого пространства.
- Высокопроизводительные хромированные режущие кромки.
- Регулировка зазора между режущими кромками с помощью эксцентрических винтов.

Эффективность

- Максимально уменьшенное усилие резки.
- Рукоятки с удобными ручками для лучшего захвата.



990.BF - Болторезы с диагональным резом с коваными ручками



- Кованые ручки = уменьшение изгиба во время резки.
- Режущие кромки из высококачественной хромосодержащей стали.
- Оптимальная прочность режущих кромок для большего срока службы.
- Регулировка зазора между режущими кромками с помощью эксцентрических винтов.
- Эргономичные рукоятки с предохранительным кожухом

| ⇒ | L ["] | L [мм] | Ø [мм]: 60 - 140 - 160 кг/мм ² | Режущая кромка | ΔΔ [кг] |
|----------------|-------|--------|---|----------------|---------|
| 990.BF0 | 18 | 450 | 7,0 - 6,0 - 5,5 | 990.LB0 | 1,700 |
| 990.BF1 | 24 | 600 | 10 - 8 - 7 | 990.LB1 | 2,800 |
| 990.BF2 | 30 | 750 | 13 - 9 - 8 | 990.LB2 | 4,200 |
| 990.BF3 | 35 | 900 | 16 - 10 - 9 | 990.LB3 | 6,400 |
| 990.BF4 | 41 | 1050 | 18 - 11 - 10 | 990.LB4 | 8,600 |